

AV

BANDEROLEUSES POUR CHARGES PALETTISÉES



PAGLIERANI

mechatronics at its best

Paglierani World

Paglierani vous offre 10 avantages fondamentaux pour renforcer votre activité.



POINT DE CONTACT UNIQUE

De la machine individuelle à la ligne complète, du système simple à la solution sur mesure, Paglierani est votre seul référent pour **réduire les coûts et les risques** impliqués par la construction d'un système à haut rendement.

FIABILITÉ À 99,9 %

Machines de série et de construction industrielle, près d'un siècle de compétences dans les secteurs du pesage et de l'ensachage, telles sont les garanties de **machines performantes** et fiables, parfaitement **coordonnées aux machines en amont et en aval**.



3

AUSSI DANS DES ENVI- RONNEMENTS AGRESSIFS

Pour permettre leur utilisation dans des environnements agressifs, les machines sont traitées avec des cycles de **peinture anticorrosion** et les éléments en contact avec le produit sont fabriqués en **acier inoxydable**, boulonnerie incluse.



4

SÉCURITÉ ET RESPECT DES NORMES

Les protections périmétriques et les barrières photoélectriques garantissent la **sécurité extrinsèque** la plus complète, alors que le système constructif de la machine en assure la **sécurité intrinsèque**.



5

ITALIAN MADE

Tous les produits Paglierani sont **conçus, fabriqués et assemblés en Italie**, dans nos usines, avec un savoir-faire 100 % italien pour garantir la qualité maximale.



6

RÉFÉRENCES PARTOUT DANS LE MONDE

Depuis 1926, nos installations améliorent l'activité de nos clients. Près d'un siècle d'expérience dans le secteur et des centaines de **références partout dans le monde**.



7



8



9



10

ESSAI AVANT L'EXPÉDITION

Avant leur expédition, toutes les machines sont **préassemblées, connectées et testées**, de sorte à garantir leur bon fonctionnement et de hautes performances. Dans cette phase, **le client pourra assister à tous les essais.**

INTUITIF ET SMART

Machines et lignes complètes **simples à utiliser, rapides à nettoyer et faciles à entretenir.** Toujours sous contrôle à distance grâce au **service en ligne.**

TECHNOLOGIE ÉCOLOGIQUE

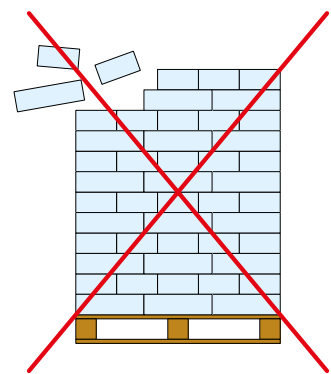
Nos machines sont conçues pour **optimiser l'utilisation d'énergie** et pour fournir le maximum des performances **avec une consommation minimale.**

PIÈCES DÉTACHÉES D'ORIGINE. TOUJOURS ET PARTOUT

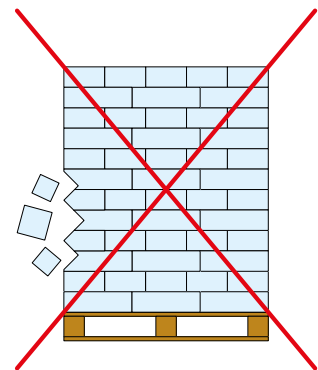
L'haute et constante disponibilité des pièces détachées d'origine, **garantie pendant tout le cycle de vie des machines**, fait de Paglierani un partenaire totalement fiable avec **des livraisons rapides partout dans le monde.** Et votre activité a la certitude de ne jamais s'arrêter.

Le banderolage de la charge palettisée garantit :

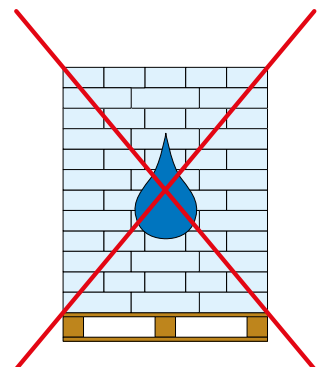
La stabilité de la charge palettisée durant les opérations de transport et de stockage.



La protection de la charge palettisée contre tout dommage causé par un choc.



La protection contre l'humidité et la pluie, grâce à l'application de la housse de protection (option).



AV 500

- ✓ Banderoleuse entièrement automatique
- ✓ À plateau tournant
- ✓ Pour des performances moyennes



AV 700

- ✓ Banderoleuse entièrement automatique
- ✓ À bras rotatif
- ✓ Pour des performances élevées



AV 500

**BANDEROLEUSE À
PLATEAU TOURNANT**

CADENCE MOYENNE

**ENTIÈREMENT
AUTOMATIQUE**

**ÉVACUATION DE LA PALETTE
BANDEROLÉE EN LIGNE
OU À 90 DEGRÉS**

La banderoleuse AV 500 garantit une automatisation totale du processus de banderolage avec des cadences de production moyennes.

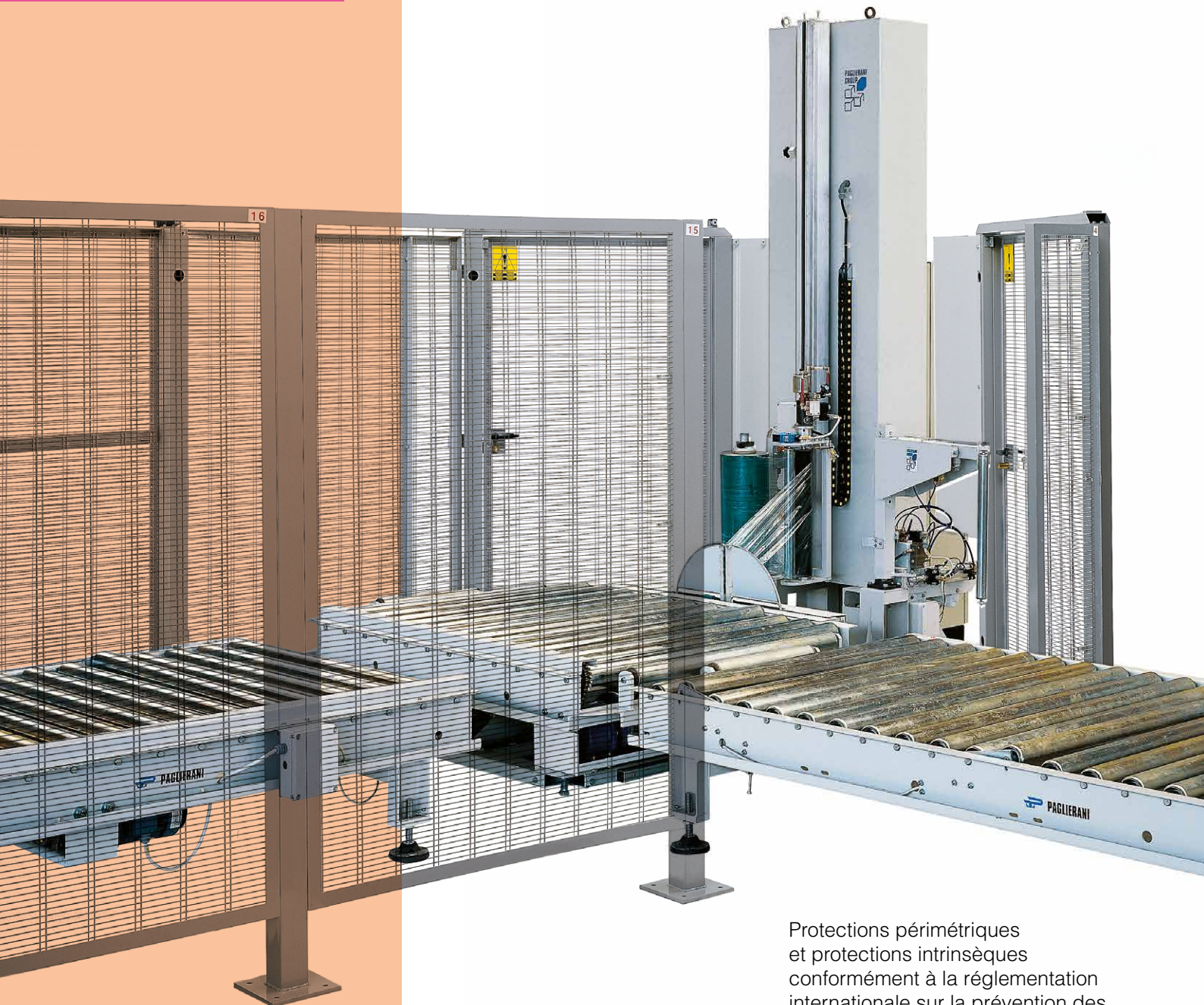
Toutes les opérations sont automatiques et aucune intervention manuelle n'est requise.

Sont prévues les alarmes ci-après :

- rupture du film
- fin du film

Elle peut être placée en ligne à la sortie d'un palettiseur automatique.

La base rotative permet l'évacuation de la palette pleine en ligne ou à 90 degrés.



Protections périmétriques et protections intrinsèques conformément à la réglementation internationale sur la prévention des accidents.

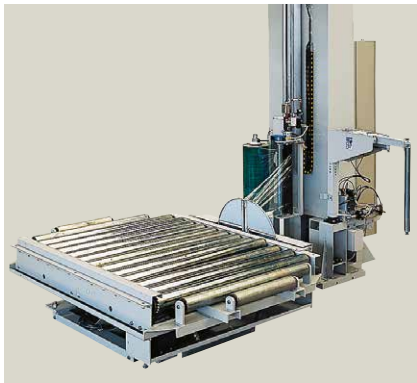
CARACTÉRISTIQUES GÉNÉRALES

- **Cadre robuste** en acier.

- **Plateau tournant** avec convoyeur à rouleaux motorisés pour le positionnement et l'évacuation automatique de la palette pleine, dimensionné pour offrir une vitesse de banderolage maximale sans compromettre la stabilité de la charge palettisée.

VITESSE DE ROTATION

La vitesse est contrôlée par un variateur de fréquence (onduleur).



- **Dispositif porte-bobine** spécifiquement conçu pour un remplacement simple et rapide afin de minimiser les temps d'arrêt.

- **Contrôle de la tension du film** avec un réglage précis et constant.

- **Mouvement vertical de la bobine** à vitesse variable (avec onduleur) pour régler la « spirale » de banderolage (% de recouvrement du film).

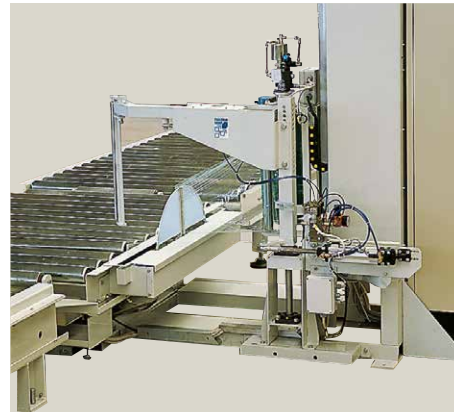


- **Cellule photoélectrique pour la lecture automatique** de la hauteur de la palette pour un « réglage automatique » en présence de palettes de différentes hauteurs.

- **Pince pour tenir et couper** le film, pour l'accrochage automatique du rabat.



- **Bras pneumatique** pour une adhésion parfaite du dernier rabat et pour éviter l'effet « queue ».



- **Automate programmable (PLC)** pour le contrôle et l'intégration avec l'équipement en amont (palettiseur).



OPTIONALS

- **Convoyeur d'alimentation à rouleaux motorisés**, équipé d'une cellule photoélectrique pour le contrôle de la présence de la charge palettisée.



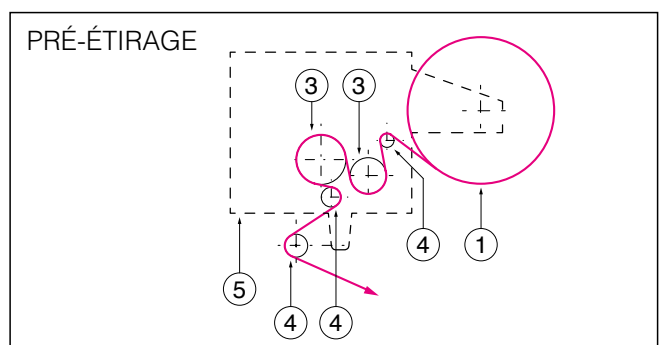
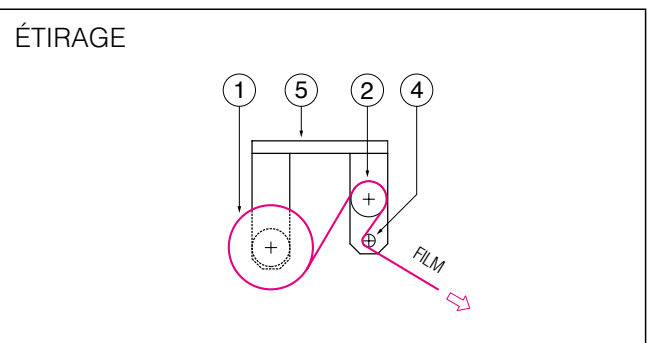
- **Convoyeur à rouleaux de stationnement pour palettes banderolées**

(à rouleaux libres ou motorisés, conformément aux exigences de construction).

Le convoyeur à rouleaux est équipé d'une cellule photoélectrique pour vérifier la présence de la charge palettisée et arrêter l'équipement en amont lorsque l'accumulation est pleine.
del macchinario a monte, ad accumulato pieno.

- **Pré-étirage du film**, pour l'étirer de 200 % (*) avant la pose (cette procédure est particulièrement indiquée pour les charges palettisées légères et fragiles)

- ① Bobine de film
- ② Rouleau à friction
- ③ Rouleau motorisé
- ④ Rouleau libre
- ⑤ Structure portante



AV 700

BANDEROLEUSE À BRAS ROTATIF

STRUCTURE MONOLITHIQUE

ENCOMBREMENT MINIMUM

PERFORMANCES ÉLEVÉES

**ENTIÈREMENT
AUTOMATIQUE**

Avec des protections
périmétriques
et intrinsèques
conformément à
la réglementation
internationale sur la
prévention des accidents.

La banderoleuse automatique AV 700 présente des caractéristiques de simplicité, de robustesse et de haute valeur technologique qui permettent des performances élevées.

La conception monolithique de la structure permet de réduire au minimum les coûts de montage (la machine est expédiée entièrement assemblée) et les encombrements.

Toutes les opérations sont automatisées et aucune intervention manuelle n'est nécessaire. Sont prévues les alarmes suivantes :

- rupture du film
- fin du film

Elle peut être placée en ligne à la sortie d'un palettiseur automatique.



CARACTÉRISTIQUES GÉNÉRALES

- **Cadre robuste** (structure monolithique) en acier.

- **Bras rotatif** supportant la bobine de banderolage.
Pour une performance maximale, la vitesse de rotation est contrôlée par un variateur de fréquence pour le réglage de la :
 - rampe d'accélération (départ)
 - rampe de décélération (fin du cycle)
 - vitesse de banderolage.



- **Dispositif porte-bobine**, supporté par le bras rotatif, conçu pour un remplacement simple et rapide afin de minimiser les temps d'arrêt de la machine.



- **Contrôle de la tension du film** avec un réglage précis et constant.
- **Mouvement vertical de la bobine** à vitesse variable (avec onduleur) pour régler la « spirale » de banderolage (% de recouvrement du film).
- **Cellule photoélectrique pour la lecture automatique** de la hauteur de la palette pour un « réglage automatique » en présence de palettes de différentes hauteurs.

- **Pince pour tenir le film**, pour l'accrochage automatique du rabat, et pour la coupe une fois l'opération terminée.



- **Brosse motorisée**, appliquée sur le convoyeur à rouleaux de la charge palettisée, pour une adhésion parfaite du dernier rabat et pour éviter l'effet « queue ».



- **Contrôle des opérations** au moyen d'un automate programmable (PLC) qui permet aussi l'intégration avec l'équipement en amont (palettiseur).

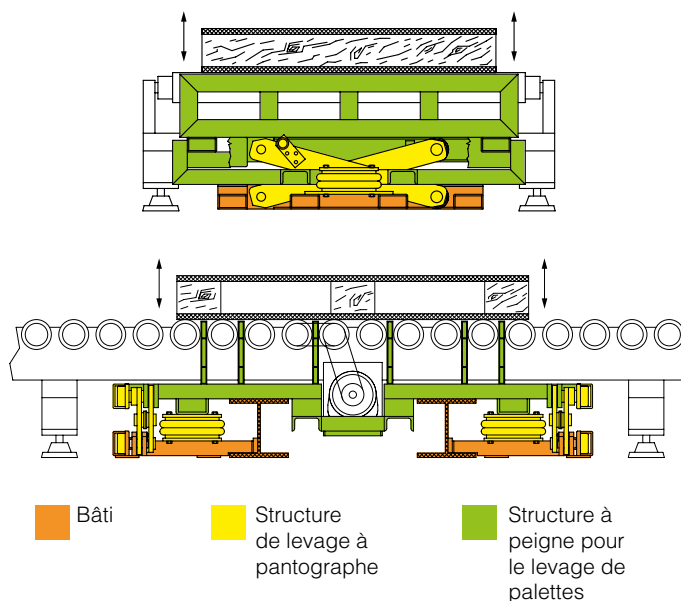


OPTIONALS

- **Convoyeur d'alimentation à rouleaux motorisés,** avec une cellule photoélectrique pour le contrôle de la présence de la charge palettisée.

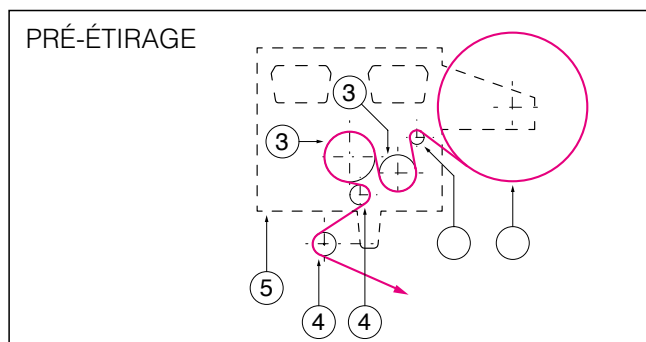
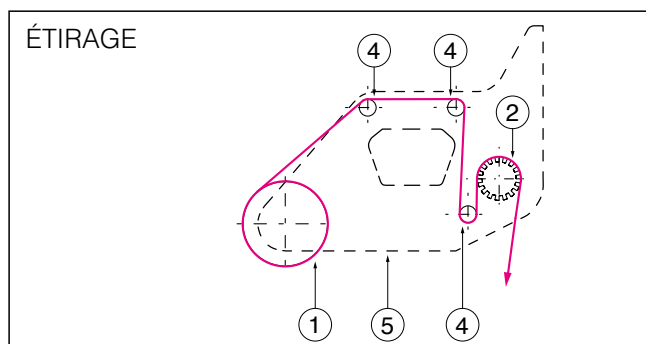
- **Convoyeur à rouleaux de stationnement pour palettes banderolées** (à rouleaux libres ou motorisés, conformément aux exigences de construction). Le convoyeur à rouleaux est équipé d'une cellule photoélectrique pour vérifier la présence de la charge palettisée et arrêter l'équipement en amont lorsque l'accumulation est pleine.

- **Dispositif de levage pneumatique de la palette pleine** pour un banderolage total de sa base.



- **Pré-étirage du film**, pour l'étirer de 200 % (*) avant la pose (cette procédure, particulièrement indiquée pour les charges palettisées légères et fragiles, permet également l'utilisation d'une maxi-bobine pour augmenter l'autonomie de travail).

- ① Bobine de film
- ② Rouleau à friction
- ③ Rouleau motorisé
- ④ Rouleau libre
- ⑤ Structure portante



TOP 601

APPLICATEUR AUTOMATIQUE
DE HOUSSE

AV 500 + TOP 601

La combinaison du TOP 601 avec la banderoleuse AV 500 ou AV 700 peut être réalisée à des moments différents.

L'applicateur consiste en un cadre autoportant qui sera positionné face à la banderoleuse AV 500, ou un dispositif à intégrer à l'intérieur de la structure de la banderoleuse AV 700.

Cette caractéristique unique permet de **maintenir les coûts à un faible niveau**, sans compromettre la possibilité d'une mise en œuvre future.

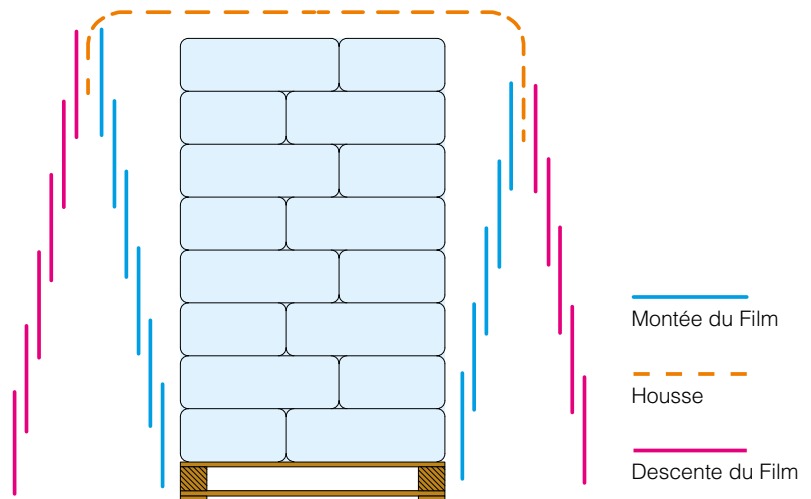


AV 700 + TOP 601



CARACTÉRISTIQUES GÉNÉRALES

- La **protection supérieure de la palette** est assurée par l'application d'une housse de protection.



• Groupe porte-bobine.

Pour un changement rapide et facile, le porte-bobine est positionné à environ 800 mm du sol (la position de travail naturelle correspond à la hauteur de la palette pleine). Le mouvement de montée et de descente est électrique, avec motoréducteur. Une alarme de fin de bobine est prévue.

Caractéristiques techniques

Film en bobine
Diamètre max. 250 mm
Largeur max. 1950 mm
Épaisseur du film 80/120 microns
Autonomie 150 palettes*.

* Données variables en fonction du type de film utilisé et de la taille de la charge palettisée.



Version pour combinaison avec AV 500



Version pour combinaison avec AV 700

CARACTÉRISTIQUES GÉNÉRALES

- **Pince d'entraînement et d'application.**

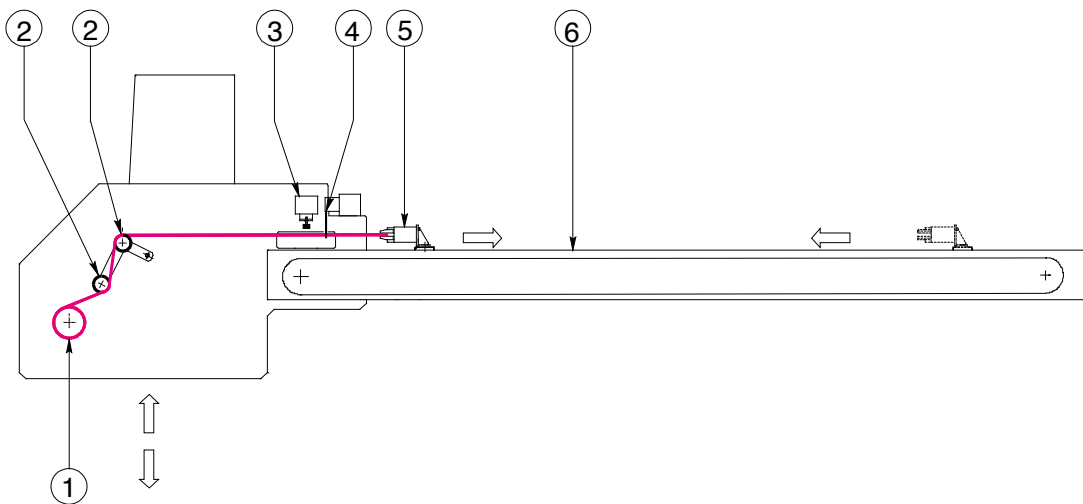
Le film (housse) est traîné transversalement par une série de pinces qui saisissent le rabat et le déposent sur le dessus de la palette pleine.



- **Lame de coupe.**


Le film, une fois déroulé, est coupé par une lame longitudinale à commande pneumatique.


- **Cellule photoélectrique pour la lecture** automatique de la hauteur de la palette pour un « réglage automatique » en présence de palettes de différentes hauteurs.



- | | |
|---------------------|--|
| ① Bobine de film | ④ Lame de coupe |
| ② Rouleaux libres | ⑤ Pince de préhension du film et de dépôt sur palettes |
| ③ Presseurs de film | ⑥ Structure portante mobile verticalement (montée et descente automatique en fonction de la taille de la palette pleine) |

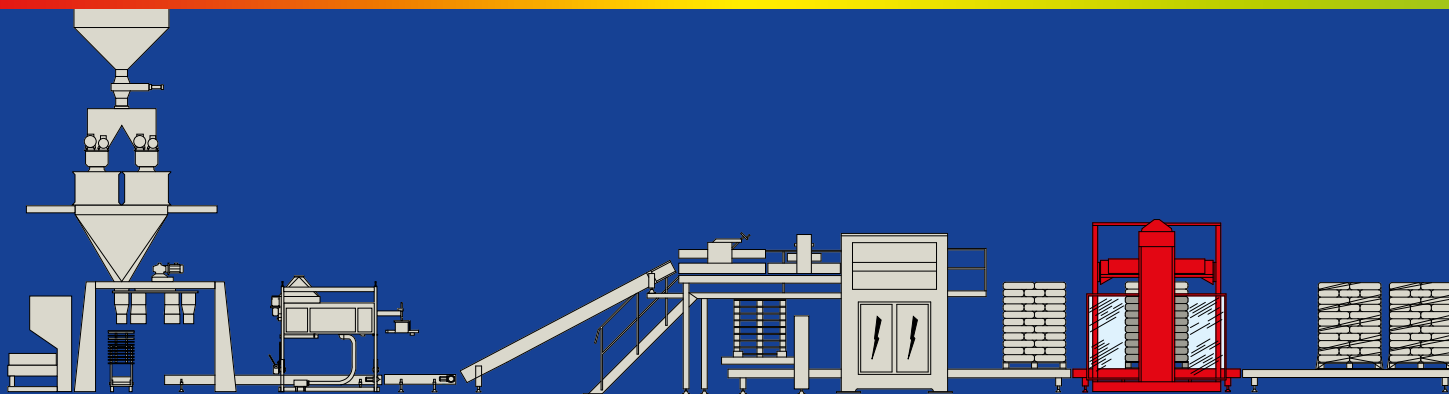
CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

	CHARGE PALLETISABLE MAX	VITESSE ROTATION PLATEAU	FILM EN BOBINE	5 CYCLES DE BANDEROLAGE SÉLECTIONNABLES	HAUTEUR PALETTE DU SOL
AV 500	1,4 x 1,2 x 2 (h) m 2000 kg	7 - 8 tours/min rotation moyenne carrousel Jusqu'à 12 tours/min	Diamètre max. 250 mm (Étirage) Hauteur max. 500 mm Épaisseur du film 20/30 microns Autonomie 70/80 palettes (*) Maxi-bobine diam. 350 mm (Pré-étirage) pour une autonomie de 125 palettes (*)	2 par défaut 3 personnalisables selon le choix du client	500 mm

	CHARGE PALLETISABLE MAX	VITESSE ROTATION BRAS	FILM EN BOBINE	5 CYCLES DE BANDEROLAGE SÉLECTIONNABLES	HAUTEUR PALETTE DU SOL
AV 700	1,4 x 1,2 x 2 (h) m 2000 kg	10 - 11 tours/min moyenne 20 tours/min max.	Diamètre max. 250 mm (Étirage) Hauteur max. 500 mm Épaisseur du film 20/30 microns Autonomie 70/80 palettes (*) Maxi-bobine diam. 350 mm (Pré-étirage) pour une autonomie de 125 palettes (*)	2 par défaut 3 personnalisables selon le choix du client	500 mm Variable de 470 mm à 550 mm

(*) Données variables en fonction du type de film utilisé et de la taille de la charge palettisée.

PAGLIERANI : UNE LINGNE FAITE DE POINT FORTS.





PAGLIERANI

**MACHINES ET SYSTÈMES DE PESAGE, EMBALLAGE,
ENSACHAGE, PALETTISATION, BANDEROLAGE ET TRANSPORT.**

PAGLIERANI s.r.l. · via Santarcangiolo, 5 · 47824 Poggio Torriana RN · Italy · tel. +39. 0541. 31 11 11 · fax +39. 0541. 67 54 60
info@paglierani.com · www.paglierani.com