



Reg. Numero	MID 222_B_2	Revisione	00
Primo rilascio	2023-07-11	Ultima modifica	2023-07-11
Scadenza	2033-07-10		
Pagina	1 / 1		

## Certificato di esame UE del tipo (Modulo B)

Si certifica che, sulla base dei risultati degli esami e delle prove effettuati, i seguenti strumenti di misura dell'Organizzazione:

### **PAGLIERANI S.r.l.**

#### **Sede legale**

Via Santarcangelo, 5 – 47824 Poggio Torriana (RN) – Italia

sono conformi ai requisiti applicabili, sotto elencati, del D.Lgs. 2 febbraio 2007, n. 22, come modificato dal D.Lgs. 19 maggio 2016, n. 84, di recepimento in Italia della Direttiva 2014/32/UE, in accordo all'allegato II Modulo B.

Con questo certificato, viene concesso il permesso di contrassegnare con il numero di questo certificato gli strumenti che sono stati fabbricati in conformità con i dettagli tecnici riportati nell'allegato tecnico.

#### **Strumento di misura:**

Riempitrice gravimetrica a funzionamento automatico

#### **Tipo:**

CSM-P2

#### **Requisiti essenziali applicabili:**

Allegato I (Requisiti essenziali) / Allegato VIII MI-006 Capo I e Capo III (Requisiti specifici)

Il presente certificato è soggetto al rispetto dei requisiti contrattuali Kiwa Cermet Italia ed è valido solo per gli strumenti di misura sopra identificati. Le principali caratteristiche e condizioni di approvazione sono specificate nell'Allegato Tecnico che è parte integrante del presente certificato.

La conformità ad altre direttive applicabili ricade sotto la responsabilità del fabbricante.

Il presente certificato non può essere riprodotto, se non in forma integrale.

#### **Presidente**

*Giampiero Belcredi*

# CERTIFICATO

**Kiwa Cermet Italia S.p.A.**  
Società con socio unico, soggetta  
all'attività di direzione e coordinamento  
di Kiwa Italia Holding Srl

Via Cadriano, 23  
40057 Granarolo dell'Emilia (BO)  
Tel +39.051.459.3.111  
Fax +39.051.763.382  
E-mail: [info@kiwacermet.it](mailto:info@kiwacermet.it)  
[www.kiwacermet.it](http://www.kiwacermet.it)

**CERMET**



PRD N° 069B

Membro degli Accordi di Mutuo Riconoscimento EA, IAF e ILAC  
Signatory of EA, IAF and ILAC Mutual Recognition Agreements



Organismo Notificato n° 0476

Reg. Numero	MID 222_B_2	Revisione	00
Primo rilascio	2023-07-11	Ultima modifica	2023-07-11
Scadenza	2033-07-10		
Pagina	1 / 6		

Allegato tecnico al certificato UE di tipo

## 0.1 Storia delle revisioni

Revisione	Data di emissione	Sintesi delle modifiche
00	2023-07-11	Prima emissione

## 0.2 Principali documenti presi a riferimento

0.2.1 Norme armonizzate / documenti OIML di riferimento

- OIML R 61-1: "Automatic gravimetric filling instruments – Part 1: Metrological and technical requirements – Tests" – 2017

0.2.2 Altri documenti tecnici di riferimento

- Welmec 7.2: "Software Guide" – 2022

**Identificazione delle principali caratteristiche e condizioni di approvazione per cui è valido il certificato cui il presente Allegato Tecnico si riferisce:**

### 1. Progettazione dello strumento di misura

#### 1.1 Costruzione

La riempitrice gravimetrica automatica tipo CSM-P2 è utilizzata per il dosaggio di prodotti in polvere o granulari con massa predeterminata e costante.

Dal punto di vista generale, la struttura del sistema di misura prevede i seguenti componenti:

- un sistema di alimentazione del prodotto da dosare
- il recettore del carico, in forma di tramoggia, sostenuto da celle di carico
- un indicatore di peso tipo CSM-P2, per l'elaborazione del segnale delle celle di carico, e la visualizzazione dei risultati della misura
- un quadro elettrico di servizio al sistema di misura

La funzione metrologica assicurata è la determinazione del peso netto di prodotto dosato.

1.1.1 Lista dei principali componenti critici

Il sistema di misura è composto dai seguenti componenti principali:

Tipo di componente	Costruttore	Tipo
Celle di carico single-point	Paglierani	AH / CN / GL/P
Indicatore di peso	Paglierani	CSM-P2

#### 1.2 Trasduttore di misura

Il trasduttore di misura è costituito da una o più celle di carico single point del tipo indicato al par. 1.1.1, classe di accuratezza C3 o superiori.



Reg. Numero	MID 222_B_2	Revisione	00
Primo rilascio	2023-07-11	Ultima modifica	2023-07-11
Scadenza	2033-07-10		
Pagina	2 / 6		

## Allegato tecnico al certificato UE di tipo

Possono essere usate anche celle di carico compatibili purché vengano soddisfatte le seguenti condizioni:

- esiste un Certificato di Conformità OIML R60 o un Test Certificate EN 45501 rilasciati da un Organismo Notificato per l'esame del tipo nell'ambito delle direttive 2014/31/UE o 2014/32/UE
- il certificato identifica la tipologia delle celle di carico e tutte le informazioni necessarie richieste dalla dichiarazione del fabbricante della compatibilità dei moduli (Guida Welmec 2) ed ogni particolare requisito di installazione. Una cella di carico marcata NH è permessa solo se un test di umidità EN 45501 è stato condotto sulla cella
- non si tratta di una cella di carico con uscita digitale
- le caratteristiche della cella di carico sono le stesse o migliori dei tipi di celle di carico richiamate nel par. 1.1.1
- la trasmissione del carico deve essere conforme a uno degli esempi mostrati nella guida Welmec 2.4

### 1.3 Elementi del processo di misura

#### 1.3.1 Hardware

La catena di misura è composta da:

- recettore del carico, che include le celle di carico
- indicatore di peso, comprensivo di display indicatore

I componenti principali dell'indicatore di peso sono:

- scheda principale con CPU, convertitore A/D, controllo visualizzazione, I/O con alimentazione strumento, gestione tastiera
- scheda display
- tastiera

Il display è dedicato alla visualizzazione del risultato della misura e dei dati impostati e calcolati dal sistema di misura. Fanno parte del display anche otto LED, che indicano all'utente la fase del ciclo di pesatura in cui si trova il sistema di misura.

#### 1.3.2 Software

Il software metrologicamente significativo del sistema di misura, classificato di tipo P in classe di rischio B, è identificato nel modo seguente: 0.7 .

Non vi sono comandi accessibili all'utilizzatore che permettano di modificare dati metrologicamente significativi.

L'accesso al menu di calibrazione è attivato attraverso apposito pulsante, posto all'interno dell'involucro dell'indicatore di peso.



Reg. Numero	MID 222_B_2	Revisione	00
Primo rilascio	2023-07-11	Ultima modifica	2023-07-11
Scadenza	2033-07-10		
Pagina	3 / 6		

## Allegato tecnico al certificato UE di tipo

### **1.4 Indicazione del risultato di misura**

A display vengono visualizzate le singole misure. La visualizzazione resta attiva fino all'avvio di un nuovo ciclo di pesatura.

### **1.5 Dispositivi opzionali e funzioni soggette a requisiti MID**

Le funzioni metrologiche dello strumento di misura sono:

- azzeramento iniziale (automatico)
- azzeramento automatico programmabile
- azzeramento semiautomatico
- zero-tracking
- dispositivo di estensione dell'indicazione (1/10)
- indicazione di stato
  - peso a zero
  - peso stabile
  - pesata pronta
- tara semiautomatica (sottrattiva)
- calibrazione statica, non accessibile all'utilizzatore

### **1.6 Documentazione tecnica**

Fascicolo tecnico: Fascicolo Tecnico riempitrice gravimetrica con CSM-P2 rev.02 del 2023-05-05 e allegati manuali d'uso e manutenzione.

### **1.7 Dispositivi integrati/opzionali e funzioni che non rientrano nel campo di validità del presente Certificato di tipo**

Non presenti.



Reg. Numero	MID 222_B_2	Revisione	00
Primo rilascio	2023-07-11	Ultima modifica	2023-07-11
Scadenza	2033-07-10		
Pagina	4 / 6		

## Allegato tecnico al certificato UE di tipo

### 2. Dati tecnici

#### 2.1 Condizioni operative nominali

- misurando: massa di riempimenti di prodotti in polvere o granulari
- classe di accuratezza di riferimento: Ref(0,5) / Ref(1)
- classe di accuratezza di funzionamento X(x):  $\geq 0,5$ , da determinare dopo lo svolgimento di prove sul luogo di installazione
- portata Max:  $\leq 5000$  kg
- divisione d:  $\geq 0,001$  kg
- massimo numero di divisioni n:  $\leq 6000$
- valori minimi di Minfill:

d (g)	Minimi valori per Minfill (kg)	
	X(0,5)	X(1)
1	0,124	0,031
2	0,374	0,124
5	1,870	0,935
10	3,73	1,87
20	11,20	3,74
50	28,00	14,00
100	56,0	28,0
200	112,0	56,0
$\geq 500$	280,0	140,0

- massima velocità di funzionamento: da determinare dopo lo svolgimento di prove sul luogo di installazione
- classe di ambiente climatico: -10 / +40 °C
- classe di ambiente elettromagnetico: E2

#### 2.2 Altre condizioni operative

- tipologia di strumento: sottrattiva
- campo di azzeramento iniziale: 20% Max
- azzeramento automatico dopo un intervallo di cicli programmabile: 1 / 99
- campo di azzeramento semiautomatico: 4% Max
- campo di sottrazione semiautomatica della tara (4% Max)
- luogo di utilizzo: chiuso, senza condensa (classe H1 secondo OIML D11)
- tipo di installazione: fissa



Reg. Numero	MID 222_B_2	Revisione	00
Primo rilascio	2023-07-11	Ultima modifica	2023-07-11
Scadenza	2033-07-10		
Pagina	5 / 6		

Allegato tecnico al certificato UE di tipo

### 3. Interfacce e condizioni di compatibilità

Non presenti.

### 4. Requisiti sulla produzione, messa in servizio ed utilizzo

#### 4.1 *Requisiti sulla produzione*

Specificati nel fascicolo tecnico.

#### 4.2 *Requisiti sulla messa in servizio*

Specificati nel manuale di uso e manutenzione.

#### 4.3 *Requisiti per un utilizzo conforme*

Specificati nel manuale di uso e manutenzione.

### 5. Controllo degli strumenti in utilizzo

#### 5.1 *Documenti necessari per le verifiche*

Per le verifiche devono essere disponibili copia del presente certificato e del manuale di installazione, uso e manutenzione.

#### 5.2 *Tools software o strumenti ausiliari specifici*

Per le verifiche non sono necessari tool software specifici.

Devono essere disponibili idonei misuratori di massa per effettuare le prove relative ai requisiti metrologici applicabili (vedi par. 5.4).

#### 5.3 *Identificazione*

##### 5.3.1 Hardware

La verifica deve prendere in considerazione i seguenti elementi:

- formato e contenuto della targa metrologica
- presenza e integrità dei sigilli, come da piano di legalizzazione
- esame dello strumento di misura per assicurare la conformità al tipo certificato

##### 5.3.2 Software

Le informazioni relative alla identificazione del software legalmente rilevante sono visualizzate all'accensione del sistema di misura.

#### 5.4 *Procedure di messa a punto / taratura*

La verifica del rispetto dei massimi errori permessi in termini di quantità, e della massima velocità operativa, viene eseguita secondo le modalità indicate al par. 12.2 della raccomandazione OIML R 61-2.



Reg. Numero	MID 222_B_2	Revisione	00
Primo rilascio	2023-07-11	Ultima modifica	2023-07-11
Scadenza	2033-07-10		
Pagina	6 / 6		

## Allegato tecnico al certificato UE di tipo

### 6. Misure di legalizzazione

#### 6.1 Sigilli meccanici

Il piano di legalizzazione prevede di collocare in punti specifici etichette autoadesive non rimovibili, o altro mezzo idoneo a rendere evidente la tentata manomissione del sistema di misura. I sigilli sono posti sui seguenti componenti:

- sull'involucro dell'indicatore di peso, per impedirne l'apertura
- sulla piastra di sicurezza che ricopre le connessioni dei cavi della/e cella/e di carico, per impedirne la rimozione
- sull'eventuale scatola di giunzione dei cavi della/e cella/e di carico, per impedirne l'apertura
- sulla targa metrologica, per impedirne la rimozione

#### 6.2 Sigilli elettronici

Non presenti.

#### 6.3 Protezioni software

Non presenti.

### 7. Etichettatura ed informazioni

#### 7.1 Informazioni di accompagnamento dello strumento di misura

Manuale di installazione, uso e manutenzione.

#### 7.2 Marcature e iscrizioni

La targa metrologica è fissata a una parte visibile dello strumento. Essa riporta i dati richiesti dalla Direttiva 2014/32/UE Allegato 1 art. 9.

Il supporto della targa può essere in lega di alluminio, o in materiale plastico antieffrazione.

