



Reg. Numero	MID 222_B_1	Revisione	00
Primo rilascio	2023-07-11	Ultima modifica	2023-07-11
Scadenza	2033-07-10		
Pagina	1 / 1		

Certificato di esame UE del tipo (Modulo B)

Si certifica che, sulla base dei risultati degli esami e delle prove effettuati, i seguenti strumenti di misura dell'Organizzazione:

PAGLIERANI S.r.l.

Sede legale

Via Santarcangiolese, 5 – 47824 Poggio Torriana (RN) – Italia

sono conformi ai requisiti applicabili, sotto elencati, del D.Lgs. 2 febbraio 2007, n. 22, come modificato dal D.Lgs. 19 maggio 2016, n. 84, di recepimento in Italia della Direttiva 2014/32/UE, in accordo all'allegato II Modulo B.

Con questo certificato, viene concesso il permesso di contrassegnare con il numero di questo certificato gli strumenti che sono stati fabbricati in conformità con i dettagli tecnici riportati nell'allegato tecnico.

Strumento di misura:

Riempitrice gravimetrica a funzionamento automatico

Tipo:

CS-A

Requisiti essenziali applicabili:

Allegato I (Requisiti essenziali) / Allegato VIII MI-006 Capo I e Capo III (Requisiti specifici)

Il presente certificato è soggetto al rispetto dei requisiti contrattuali Kiwa Cermet Italia ed è valido solo per gli strumenti di misura sopra identificati. Le principali caratteristiche e condizioni di approvazione sono specificate nell'Allegato Tecnico che è parte integrante del presente certificato.

La conformità ad altre direttive applicabili ricade sotto la responsabilità del fabbricante.

Il presente certificato non può essere riprodotto, se non in forma integrale.

Presidente

Giampiero Belcredi

CERTIFICATO

Kiwa Cermet Italia S.p.A.
Società con socio unico, soggetta
all'attività di direzione e coordinamento
di Kiwa Italia Holding Srl

Via Cadriano, 23
40057 Granarolo dell'Emilia (BO)
Tel +39.051.459.3.111
Fax +39.051.763.382
E-mail: info@kiwacermet.it
www.kiwacermet.it

CERMET



PRD N° 069B

Membro degli Accordi di Mutuo Riconoscimento EA, IAF e ILAC
Signatory of EA, IAF and ILAC Mutual Recognition Agreements



Organismo Notificato n° 0476

Reg. Numero	MID 222_B_1	Revisione	00
Primo rilascio	2023-07-11	Ultima modifica	2023-07-11
Scadenza	2033-07-10		
Pagina	1 / 6		

Allegato tecnico al certificato UE di tipo

0.1 Storia delle revisioni

Revisione	Data di emissione	Sintesi delle modifiche
00	2023-07-11	Prima emissione

0.2 Principali documenti presi a riferimento

0.2.1 Norme armonizzate / documenti OIML di riferimento

- OIML R 61-1: "Automatic gravimetric filling instruments – Part 1: Metrological and technical requirements – Tests" – 2017

0.2.2 Altri documenti tecnici di riferimento

- Welmec 7.2: "Software Guide" – 2022

Identificazione delle principali caratteristiche e condizioni di approvazione per cui è valido il certificato cui il presente Allegato Tecnico si riferisce:

1. Progettazione dello strumento di misura

1.1 Costruzione

La riempitrice gravimetrica automatica tipo CS-A è utilizzata per il dosaggio di prodotti in polvere o granulari con massa predeterminata e costante.

Dal punto di vista generale, la struttura del sistema di misura prevede i seguenti componenti:

- un sistema di alimentazione del prodotto da dosare
- il recettore del carico, in forma di tramoggia, sostenuto da celle di carico
- un indicatore di peso tipo CS-A, per l'elaborazione del segnale delle celle di carico, e la visualizzazione dei risultati della misura
- un quadro elettrico di servizio al sistema di misura

La funzione metrologica assicurata è la determinazione del peso netto di prodotto dosato.

1.1.1 Lista dei principali componenti critici

Il sistema di misura è composto dai seguenti componenti principali:

Tipo di componente	Costruttore	Tipo
Celle di carico single-point	Paglierani	AH / CN / GL/P
Indicatore di peso	Paglierani	CS-A

1.2 Trasduttore di misura

Il trasduttore di misura è costituito da una o più celle di carico single point del tipo indicato al par. 1.1.1, classe di accuratezza C3 o superiori.



Reg. Numero	MID 222_B_1	Revisione	00
Primo rilascio	2023-07-11	Ultima modifica	2023-07-11
Scadenza	2033-07-10		
Pagina	2 / 6		

Allegato tecnico al certificato UE di tipo

Possono essere usate anche celle di carico compatibili purché vengano soddisfatte le seguenti condizioni:

- esiste un Certificato di Conformità OIML R60 o un Test Certificate EN 45501 rilasciati da un Organismo Notificato per l'esame del tipo nell'ambito delle direttive 2014/31/UE o 2014/32/UE
- il certificato identifica la tipologia delle celle di carico e tutte le informazioni necessarie richieste dalla dichiarazione del fabbricante della compatibilità dei moduli (Guida Welmec 2) ed ogni particolare requisito di installazione. Una cella di carico marcata NH è permessa solo se un test di umidità EN 45501 è stato condotto sulla cella
- non si tratta di una cella di carico con uscita digitale
- le caratteristiche della cella di carico sono le stesse o migliori dei tipi di celle di carico richiamate nel par. 1.1.1
- la trasmissione del carico deve essere conforme a uno degli esempi mostrati nella guida Welmec 2.4

1.3 Elementi del processo di misura

1.3.1 Hardware

La catena di misura è composta da:

- recettore del carico, che include le celle di carico
- indicatore di peso, comprensivo di display indicatore

I componenti principali dell'indicatore di peso sono:

- scheda principale con CPU, convertitore A/D, controllo visualizzazione, gestione tastiera
- scheda I/O con alimentazione strumento e Ingressi/Uscite
- tastiera
- display

Il display è dedicato alla visualizzazione del risultato della misura e dei dati impostati e calcolati dal sistema di misura. Fanno parte del display anche sei led, che indicano all'utente la fase del ciclo di pesatura in cui si trova il sistema di misura.

1.3.2 Software

Il software metrologicamente significativo del sistema di misura, classificato di tipo P in classe di rischio B, è identificato nel modo seguente: 0.91 .

Non vi sono comandi accessibili all'utilizzatore che permettano di modificare dati metrologicamente significativi.

L'accesso al menu di calibrazione è attivato attraverso apposito jumper, posto all'interno dell'involucro dell'indicatore di peso.



Reg. Numero	MID 222_B_1	Revisione	00
Primo rilascio	2023-07-11	Ultima modifica	2023-07-11
Scadenza	2033-07-10		
Pagina	3 / 6		

Allegato tecnico al certificato UE di tipo

1.4 Indicazione del risultato di misura

A display vengono visualizzate le singole misure. La visualizzazione resta attiva fino all'avvio di un nuovo ciclo di pesatura.

1.5 Dispositivi opzionali e funzioni soggette a requisiti MID

Le funzioni metrologiche dello strumento di misura sono:

- azzeramento iniziale (automatico)
- azzeramento automatico programmabile
- azzeramento semiautomatico
- zero-tracking
- dispositivo di estensione dell'indicazione (1/10)
- indicazione di stato
 - peso a zero
 - peso stabile
 - pesata pronta
- tara semiautomatica (sottrattiva)
- calibrazione statica, non accessibile all'utilizzatore

1.6 Documentazione tecnica

Fascicolo tecnico: Fascicolo Tecnico riempitrice gravimetrica con CS-A rev.02 del 2023-04-14 e allegati manuali d'uso e manutenzione.

1.7 Dispositivi integrati/opzionali e funzioni che non rientrano nel campo di validità del presente Certificato di tipo

Lo strumento di misura può essere connesso a dispositivi accessori, non aventi funzioni metrologicamente significative, quali, a titolo di esempio non esaustivo:

- dispositivi di scarto
- sistemi di stampa dati

Tali dispositivi devono essere dotati di marcatura CE in conformità alle direttive applicabili



Reg. Numero	MID 222_B_1	Revisione	00
Primo rilascio	2023-07-11	Ultima modifica	2023-07-11
Scadenza	2033-07-10		
Pagina	4 / 6		

Allegato tecnico al certificato UE di tipo

2. Dati tecnici

2.1 Condizioni operative nominali

- misurando: massa di riempimenti di prodotti in polvere o granulari
- classe di accuratezza di riferimento: Ref(0,5) / Ref(1)
- classe di accuratezza di funzionamento X(x): $\geq 0,5$, da determinare dopo lo svolgimento di prove sul luogo di installazione
- portata Max: ≤ 5000 kg
- divisione d: $\geq 0,001$ kg
- massimo numero di divisioni n: ≤ 6000
- valori minimi di Minfill:

d (g)	X(0,5)	X(1)
1	0,142	0,036
2	0,428	0,142
5	2,135	1,070
10	4,27	2,14
20	12,80	4,28
50	32,00	16,00
100	64,0	32,0
200	128,0	64,0
≥ 500	320,0	160,0

- massima velocità di funzionamento: da determinare dopo lo svolgimento di prove sul luogo di installazione
- classe di ambiente climatico: -10 / +40 °C
- classe di ambiente elettromagnetico: E2

2.2 Altre condizioni operative

- tipologia di strumento: sottrattiva
- campo di azzeramento iniziale: 20% Max
- azzeramento automatico dopo un intervallo di cicli programmabile: 1 / 99
- campo di azzeramento semiautomatico: 4% Max
- campo di sottrazione semiautomatica della tara (4% Max)
- luogo di utilizzo: chiuso, senza condensa (classe H1 secondo OIML D11)
- tipo di installazione: fissa



Reg. Numero	MID 222_B_1	Revisione	00
Primo rilascio	2023-07-11	Ultima modifica	2023-07-11
Scadenza	2033-07-10		
Pagina	5 / 6		

Allegato tecnico al certificato UE di tipo

3. Interfacce e condizioni di compatibilità

Il sistema di misura dispone di diverse interfacce esterne per la trasmissione dei dati ad altre unità/reparti.

Tali porte non necessitano di essere messe in sicurezza.

4. Requisiti sulla produzione, messa in servizio ed utilizzo

4.1 *Requisiti sulla produzione*

Specificati nel fascicolo tecnico.

4.2 *Requisiti sulla messa in servizio*

Specificati nel manuale di uso e manutenzione.

4.3 *Requisiti per un utilizzo conforme*

Specificati nel manuale di uso e manutenzione.

5. Controllo degli strumenti in utilizzo

5.1 *Documenti necessari per le verifiche*

Per le verifiche devono essere disponibili copia del presente certificato e del manuale di installazione, uso e manutenzione.

5.2 *Tools software o strumenti ausiliari specifici*

Per le verifiche non sono necessari tool software specifici.

Devono essere disponibili idonei misuratori di massa per effettuare le prove relative ai requisiti metrologici applicabili (vedi par. 5.4).

5.3 *Identificazione*

5.3.1 Hardware

La verifica deve prendere in considerazione i seguenti elementi:

- formato e contenuto della targa metrologica
- presenza e integrità dei sigilli, come da piano di legalizzazione
- esame dello strumento di misura per assicurare la conformità al tipo certificato

5.3.2 Software

Le informazioni relative alla identificazione del software legalmente rilevante sono visualizzate all'accensione del sistema di misura.

5.4 *Procedure di messa a punto / taratura*

La verifica del rispetto dei massimi errori permessi in termini di quantità, e della massima velocità operativa, viene eseguita secondo le modalità indicate al par. 12.2 della raccomandazione OIML R 61-2.



Reg. Numero	MID 222_B_1	Revisione	00
Primo rilascio	2023-07-11	Ultima modifica	2023-07-11
Scadenza	2033-07-10		
Pagina	6 / 6		

Allegato tecnico al certificato UE di tipo

6. Misure di legalizzazione

6.1 Sigilli meccanici

Il piano di legalizzazione prevede di collocare in punti specifici etichette autoadesive non rimovibili, o altro mezzo idoneo a rendere evidente la tentata manomissione del sistema di misura. I sigilli sono posti sui seguenti componenti:

- sull'involucro dell'indicatore di peso, per impedirne l'apertura
- sulla connessione del cavo della/e cella/e di carico
- sull'eventuale scatola di giunzione dei cavi della/e cella/e di carico, per impedirne l'apertura
- sulla targa metrologica, per impedirne la rimozione

6.2 Sigilli elettronici

Non presenti.

6.3 Protezioni software

Non presenti.

7. Etichettatura ed informazioni

7.1 Informazioni di accompagnamento dello strumento di misura

Manuale di installazione, uso e manutenzione.

7.2 Marcature e iscrizioni

La targa metrologica è fissata a una parte visibile dello strumento. Essa riporta i dati richiesti dalla Direttiva 2014/32/UE Allegato 1 art. 9.

Il supporto della targa può essere in lega di alluminio, o in materiale plastico antieffrazione.

